

¿Cómo la Tecnología de Hormigón Proyectado Hybrid-Wet le **beneficie** a usted?

- ✓ Un solo transportador
- ✓ Rebound **Bajo**
- ✓ Almacenamiento **Ilimitado**
- ✓ Mano de obra **mínima**
- ✓ Acelerador **Reducido**
- ✓ **Disponible 24/7**
- ✓ Colocación **Rápida**
- ✓ **Reducción** de Polvo
- ✓ **Sin Mezclas**
- ✓ Limpieza **Fácil**
- ✓ **Menos Slump**
- ✓ **Menos Desgaste Material**
- ✓ Operación **Segura**

✓ **Integra** nuestras soluciones de apoyo* incluso:

◦ Soluciones de manejo de hormigón proyectado en grandes cantidades

◦ Soluciones de transporte de hormigón proyectado

◦ Soluciones de estaciones de carga y de mezcla

*Ver el panfleto de Las Soluciones de Apoyo de Hormigón Proyectado Multicrete



Hoja técnica del HW10H Hybrid-Wet®

Aliva 302.1 Brazo de Pulverización Telescópico

Alcance máximo de pulverización vertical/horizontal	26' / 23' (8m/7m)
Sección de despliegue máxima vertical/horizontal	8.25' / 11' (2.5m / 3.3 m)
Número de brazos de extensión	4 Secciones (3 telescópico) dirve hidráulica proporcional
Brazada telescópica	13.25' (4m)
Número de ejes/grados de libertad	6
Ángulo máximo del brazo	+65° / -40°

Cabezal de Pulverización

Rotación	360°
Inclinación	240°
Pico	DN40
Luces	4 x 48w LED 2880 Lm proyectores

Aliva Control

Manejo	eléctrico
Longitud de cable	49' (15m)

Aliva 257 Bomba de Hormigón Proyectado

Tipo	Cilindro Rotativo Húmedo/Seco
El caudal máximo (teorético)	9.6 m³ / hr (teorético)
Cilindro de transporte	12 lit. cilindro
Requisitos de tamaño de manguera	2"-2.5" (50mm-65mm)
Tamaño máximo de agregado	12-16 mm
Placas de desgaste	Placas de desgaste de acero

Tolva

Capacidad entera de tolva	10 toneladas
Material de relleno	seco premezclado producto

Sincronización de la Bomba aceleradora

Rango de ajuste	0.4-3.5 LPM
Presión máxima funcional	175 psi (1207kPa)
Tanque para aditivos	210 litros
Sistema de gestión	PLC controlado

Bomba de Agua de Alta Presión para Limpieza

Presión máxima	2500 psi (17236 kPa)
Flujo	7.5 GPM US (28.4 LPM)
Manguera	1/2" (12mm)

MSI-ARVA Vehículo articulado

Motor	Cummins QSB 4.5-160
Potencia del motor	160 HP
Emisiones generadas por motores	Escalón 3
Transmisión	Funk R2000 6 velocidad de 6 adelante/3 marcha atrás
Gobierno	Articulación central
Velocidad	18 kph/11kph

Sistema de frenar

Servicio:	Un disco húmedo hidráulico activado por pedal delante/atrás
Parqueo:	A prueba de fallos cuerda aplicado disco húmedo interno en el eje liberado por hidráulica
Control del freno de estacionamiento:	2 posiciones de jalar/empujar con solenoide
Cabina del conductor	ROPS / FOPS Certificado

Tanque de aceite	227 litros
Depósito de combustible	227 litros

Sistema de Supresión de Fuego

Ansul 4 un sistema de extinción manual para el pitotor

Ruedas Enteras para Minería

Neumáticos	12.00.24 12x24
Tipo de Colchón	Centro suave (sin necesidad de aire)

Un Silenciador/Purificador de Escape de Diesel

Reducción máxima	CO - 90%; HC - 80%; HCHO - 85%; PM - 30%
------------------	--



¡Apoyo con el cual puede contar!



www.multicretesystems.com



HW10H

El Transportador de Hormigón Proyectado Hybrid-Wet®

de Multicrete Systems Inc.



Máquina de Transportación y Pulverización de Hormigón Proyectado



Lo último en la tecnología de hormigón proyectado



HW10H

El Transportador de Hormigón Projectado Hybrid-Wet®



LO ÚLTIMO EN LA TECNOLOGÍA DE HORMIGÓN PROYECTADO

MOBILIDAD, ALCANCE, Y DISEÑO ERGONÓMICO

El Boom de Pulverización Aliva 302.1 tiene un concepto modular diseñado para proveer un manejo fácil del boom con requisitos mínimos de tamaño y de peso para facilitar el transporte y la operación. El Boom de Pulverización Aliva 302.1 tiene hidráulica del sistema de manejo hidráulico del transportador.

El Aliva 302.1 provee reacción rápida y precisión al operador en movimientos telescópicos, de vueltas y de levantar. La pulverización precisa da una calidad mayor de cobertura con menos tiempo y menos desgaste.

El manejo hidráulico entero del brazo de pulverización está empotrado externamente y cubierto para protección máxima y cuidado fácil.

Con un alcance vertical de pulverización de 8m, el brazo de pulverización telescópico AL-302 se ha.

LA MÁQUINA DE PULVERIZACIÓN DE HORMIGÓN PROYECTADO

DURADERO, FIABLE Y CON MANTENIMIENTO MÍNIMO

Con su rendimiento increíble y su capacidad de rango de 0.7-9.6m³/h, la máquina funciona para trabajos pequeños de renovación con cemento tan bien como para la protección de grandes cuevas o en minería. Menos mantenimiento y costos de desgaste hacen de ella la máquina ideal de hormigón proyectado para todas aplicaciones.

Con el nuevo AL-257 universal, son posibles el hormigón proyectado seco, húmedo, o Hybrid-Wet®. No se necesita cambiar la máquina para ir de hormigón proyectado seco a húmedo.

La máquina está equipada con rotores hechos de aluminio de alta tecnología y opera con placas de desgaste y de rotor hechas de acero.

Nuestra experiencia nos ha mostrado que las placas de acero sobreviven hasta 10 veces más desgaste que las normales, dependiendo del material, de la capacidad de rendimiento, de diámetro de la manguera y la provisión de aire comprimido. Esto resulta también en menos tiempo de parada y costo de desgaste y entonces da una operación de pulverización más económica.

La renovación con cemento pulverizado en el método seco garantiza buena fuerza de adherencia y compactación impecable.

SISTEMA DE MANDO A DISTANCIA

FÁCIL DE UTILIZAR, SEGURO PARA PULVERIZACIÓN PRECISA

El mando Hetronic controla electrónicamente el boom de pulverización, lo cual deja mayor movilidad durante la operación. Los operadores están libres de posicionarse dentro de una zona segura sin tener que depender de señales o de comunicación por radio. La proporcionalidad clara deja una precisión de control para que los operadores manejen bien el boom de pulverización.

EL SISTEMA DE DOSIS DE ACELERADORES

RENDIMIENTO SINCRONIZADO, MENOS DESGASTE

El Transportador de Hormigón Projectado Hybrid-Wet® de Multicrete está equipado con una bomba y un tanque para aceleradores. El tanque está construido de acero inoxidable con un armazón protector de montaje. El tanque tiene volumen máximo de 210 litros y 189 litros a 90% del velocidad de relleno. Se puede llenar el tanque desde las instalaciones Cam Lock o desde el pitorro de la tapa del venteo. El sistema de aceleradores líquidos a bordo está sincronizado con la máquina de hormigón proyectado.

EJES Y CHASIS

DURADERO Y FIABLE

El chasis HW10H está ingeniado por ARVA Industries, una compañía conocida por su perfeccionamiento de la producción de equipos duros y fiables que están diseñados para funcionar aún en las peores condiciones.

Los ejes de última innovación, la gira articulada central, cuatro ruedas de manejo, y un sistema de frenos en las cuatro ruedas deja para una maniobrabilidad excelente en terrenos difíciles. Una capacidad excepcional de escalada y una gran distancia hasta el suelo facilitan la operación en todo tipo de sitios.

EL MOTOR

EFICAZ Y CON POTENCIA A LA CARTA

El Transportador de Hormigón Projectado Hybrid-Wet® HW10H viene equipado con una planta de potencia turbo diesel de Cummins, capaz de producir 160 caballos.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

ESTÁNDAR PARA FACILIDAD DE OPERACIÓN

Algunas características incluidas con el Transportador de Hormigón Projectado Hybrid-Wet® HW10H son:

- Cámara adicional
- Luces abundantes
- Una bomba amplificadora de agua

- Un sistema de dispense a bordo

- Un limpiador a presión para limpieza fácil

- Una tolva con capacidad de 10 toneladas de material

- Una velocidad de 9m³ por hora

- Un sistema PLC a bordo diseñado para proveer una velocidad constante de alimentación y una dosis de aceleradores sincronizada

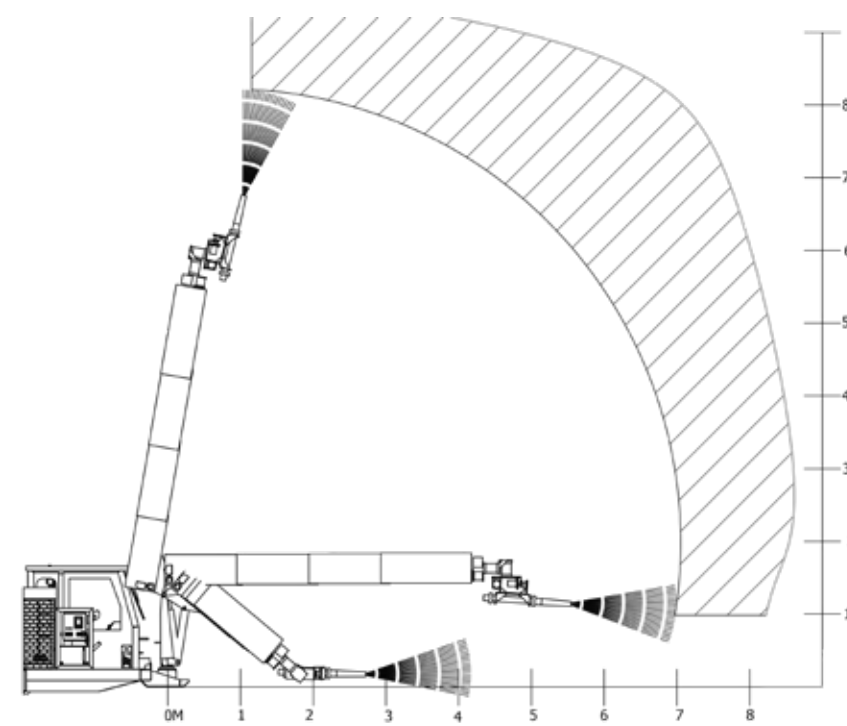
CONFIGURACIÓN E INTEGRACIÓN

CONFIGURACIÓN E INTEGRACIÓN DE DISEÑO FLEXIBLE

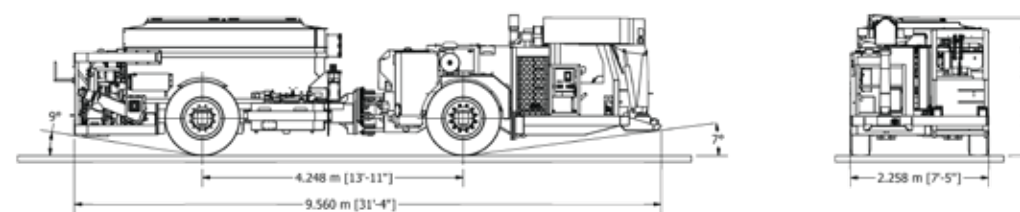
El Transportador de Hormigón Projectado Hybrid-Wet® HW10H se ofrece al cliente con varias opciones que dejan una flexibilidad de configuración para convenir al ambiente de trabajo.

El transportador se integra bien con varias soluciones de mezcla diseñadas por Multicrete para el manejo, el transporte y la carga.

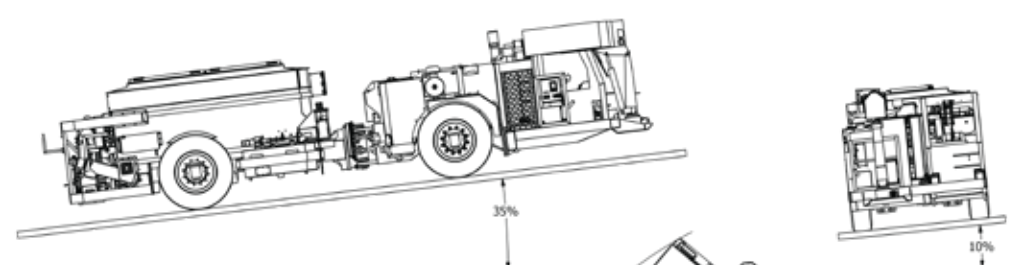
DIAGRAMA DEL ALCANCE DEL BRAZO DE PULVERIZACIÓN



EL RADIO DE GIRA Y DIMENSIONES

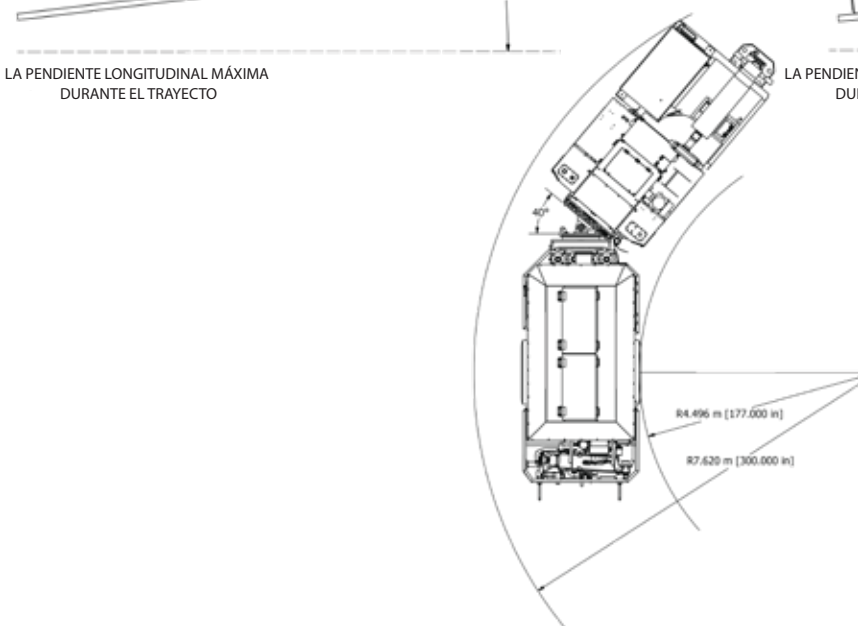


LAS DIMENSIONES DE TRANSPORTE



LA PENDIENTE LONGITUDINAL MÁXIMA DURANTE EL TRAYECTO

LA PENDIENTE TRANSVERSAL MÁXIMA DURANTE EL TRAYECTO



ALIVA 257 Una bomba de hormigón proyectado húmedo/seco



ALIVA 302.1 El brazo de pulverización telescópico



Compartimento de manejo del operador



Una cámara de mezcla fácil de limpiar



Un sistema de dosis y un tanque para aceleradores líquidos



Una manguera y una lanza para limpieza de alta presión

MULTICRETE HW10H

Tecnología de Hormigón Projectado Hybrid-Wet® para Transporte y Pulverización

Multicrete Systems ha creado una nueva tecnología para un transportador de hormigón proyectado basado en la simplicidad.

El Transportado de Hormigón Projectado Hybrid-Wet® HW10H es una máquina autónoma de hormigón proyectado que lleva su propio depósito de hormigón proyectado seco y pre-mezclado lo cual convierte a hormigón proyectado húmedo y lo bombea hasta la parte delantera del boom de pulverización montado – todo en un solo transportador.

El transportador permite la aplicación de hormigón proyectado según un proceso híbrido húmedo, que incorpora algunos elementos de los procesos secos y húmedos. Sin embargo, se ha diseñado para superar las desventajas numerosas asociadas con ambos métodos mencionados.

Multicrete Systems lleva más de 25 años en minería subterránea y procesos de túneles para la aplicación de hormigón proyectado. Tras investigación y desarrollo continuo y dedicado, Multicrete Systems se ha vuelto un líder en estos campos de aplicación. La Tecnología de Hormigón Projectado Hybrid-Wet® es un ejemplo de los procesos revolucionarios que desarrollamos.

